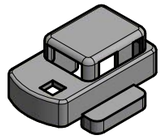
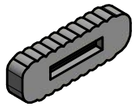
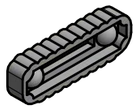
①



②

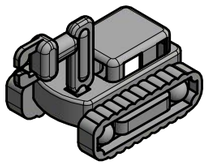


③

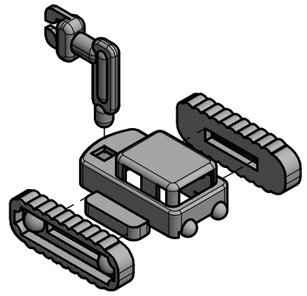


④

①+②+③+④



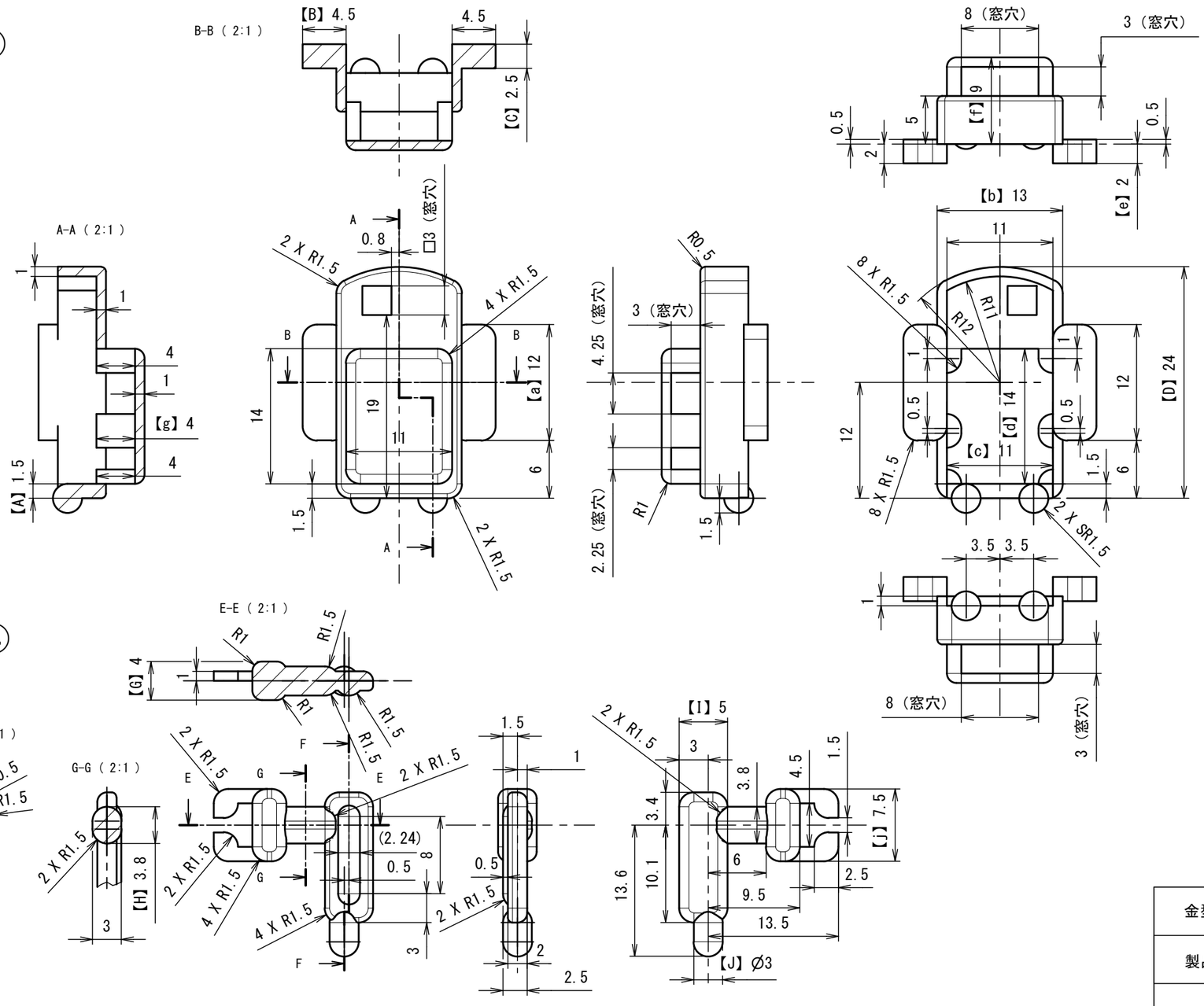
前方



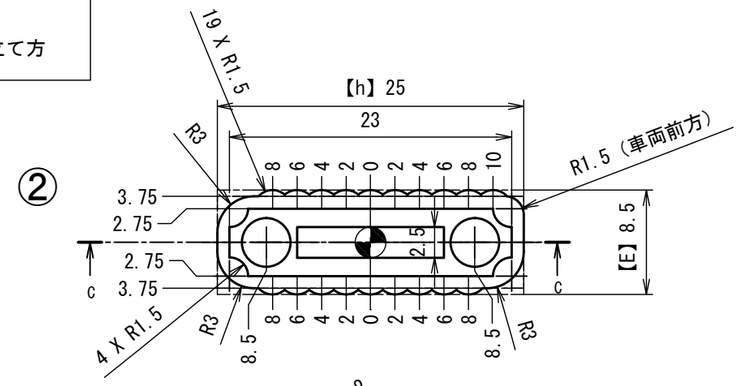
後方：組み立て方

・製品の表面にカッターマークや擦り傷がないこと。
・製品の寸法公差は特に指示がない場合±0.2㎜とする。
・【A】～【J】は製品の品質検査箇所である。
・【a】～【j】は金型の品質検査箇所である。

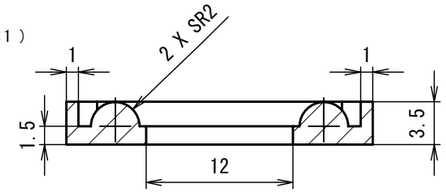
①



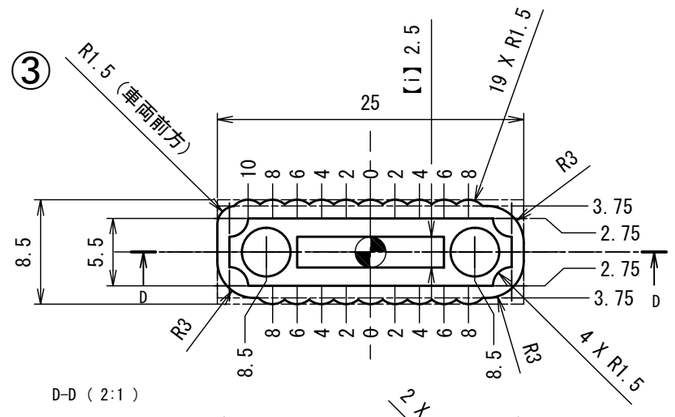
②



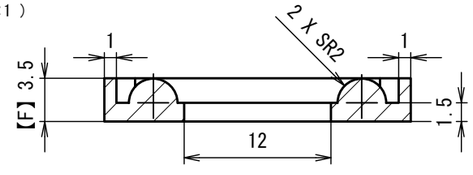
C-C (2:1)



③



D-D (2:1)



④

金型の名称	第58回全国大会課題　第2課題			
製品の名称	グラップルショベル			
材質	ポリスチレン	収縮率	0.5%	1/1 A3