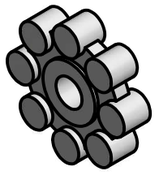
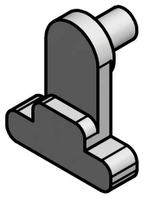
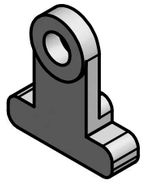
①



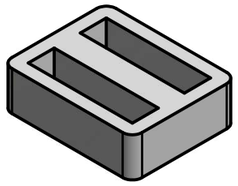
②



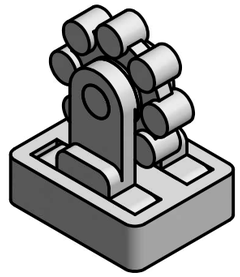
③



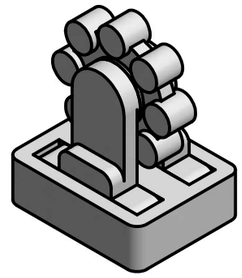
④



①+②+③+④



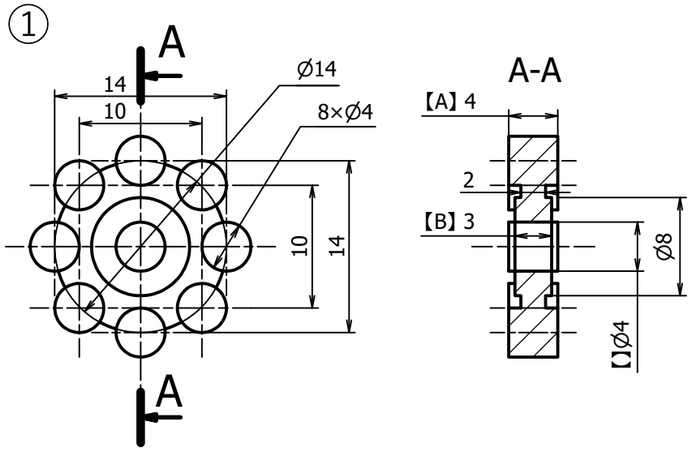
前方



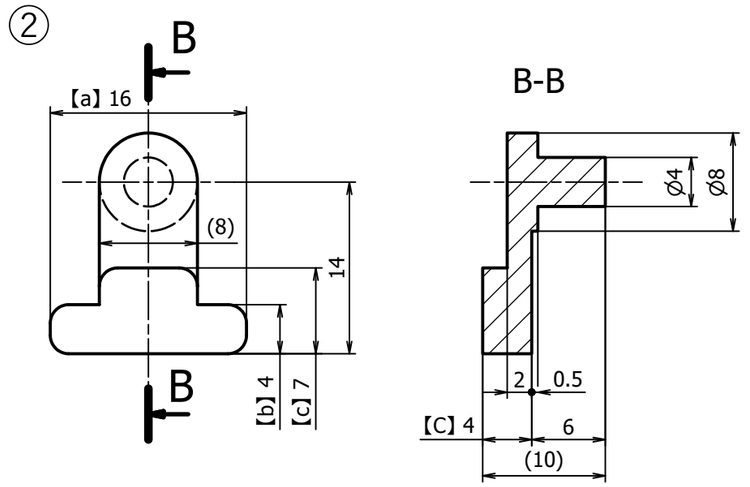
後方

・製品の表面にカッターマークや擦り傷がないこと。
・製品の寸法公差は特に指示がない場合±0.05とする。
・【A】～【H】は製品の品質検査箇所である。
・【a】～【j】は金型の品質検査箇所である。
・指示ない角隅の丸みはR1.5とする。

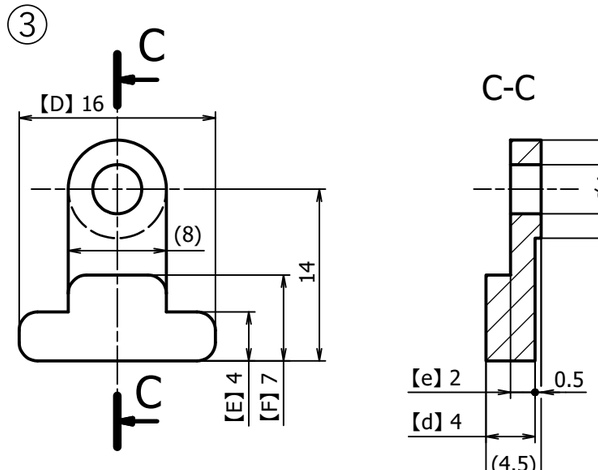
①



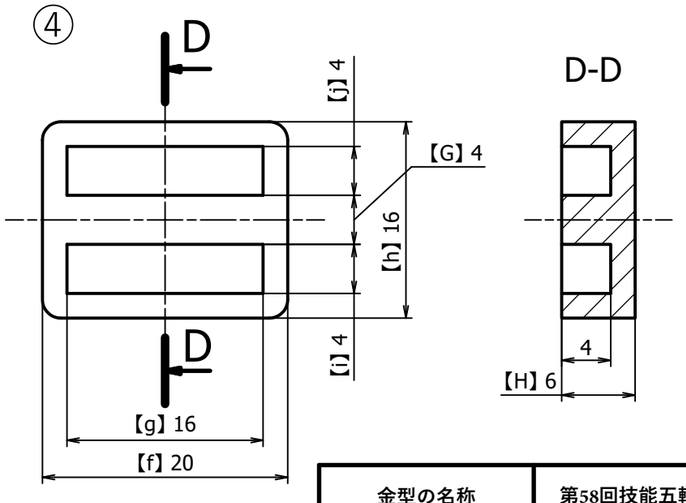
②



③



④



金型の名称	第58回技能五輪全国大会　競技課題2			
製品の名称	観覧車			
材質	ポリスチレン	収縮率	0.5%	2/1 A3