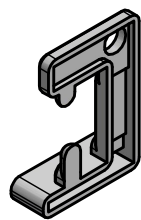
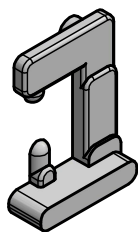


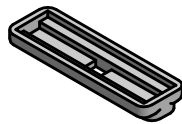
①



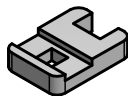
②



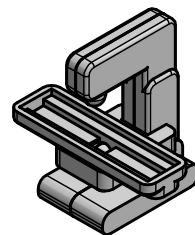
③



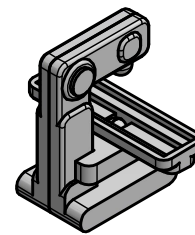
④



①+②+③+④



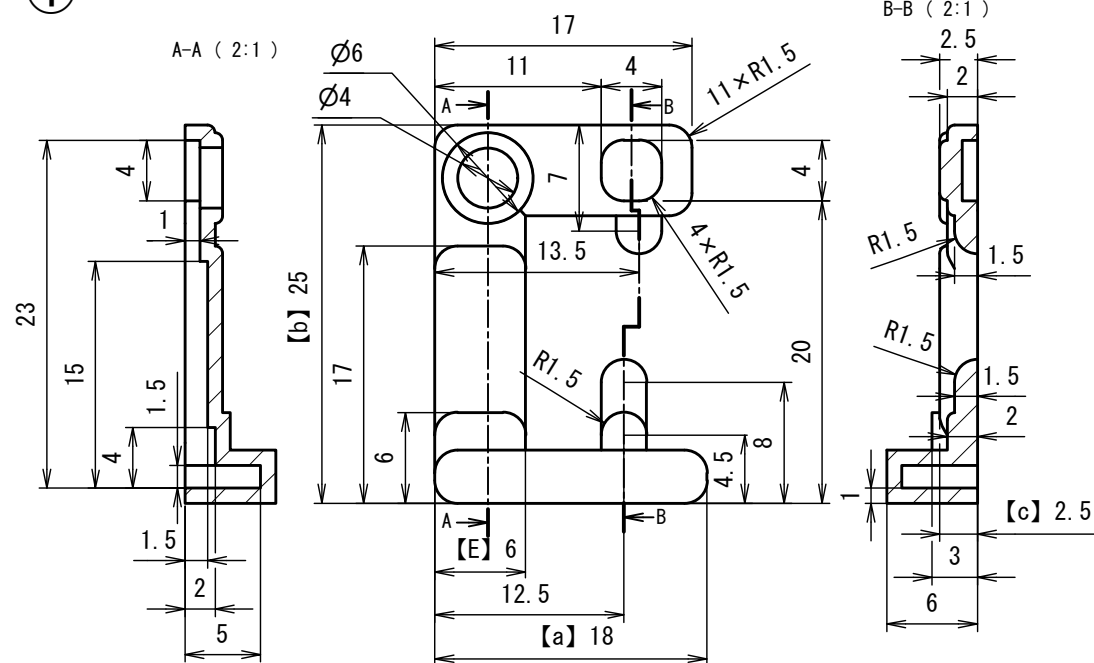
前方



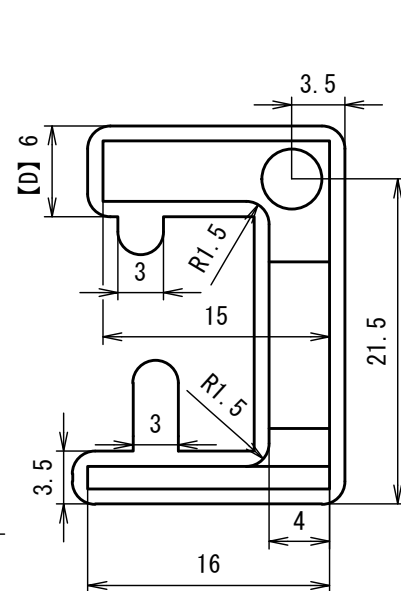
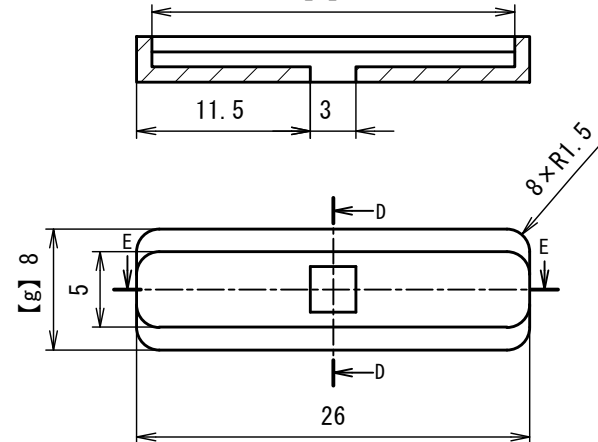
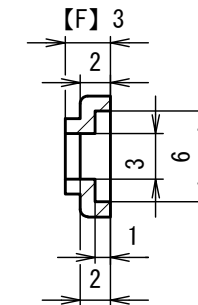
後方

- ・製品の表面にカッターマークや擦り傷がないこと。
- ・製品の寸法公差は特に指示がない場合 $\pm 0.05\text{mm}$ とする。
- ・【A】～【H】は製品の品質検査箇所である。
- ・【a】～【j】は金型の品質検査箇所である。
- ・指示のない角隅のRは 0.5mm とする。

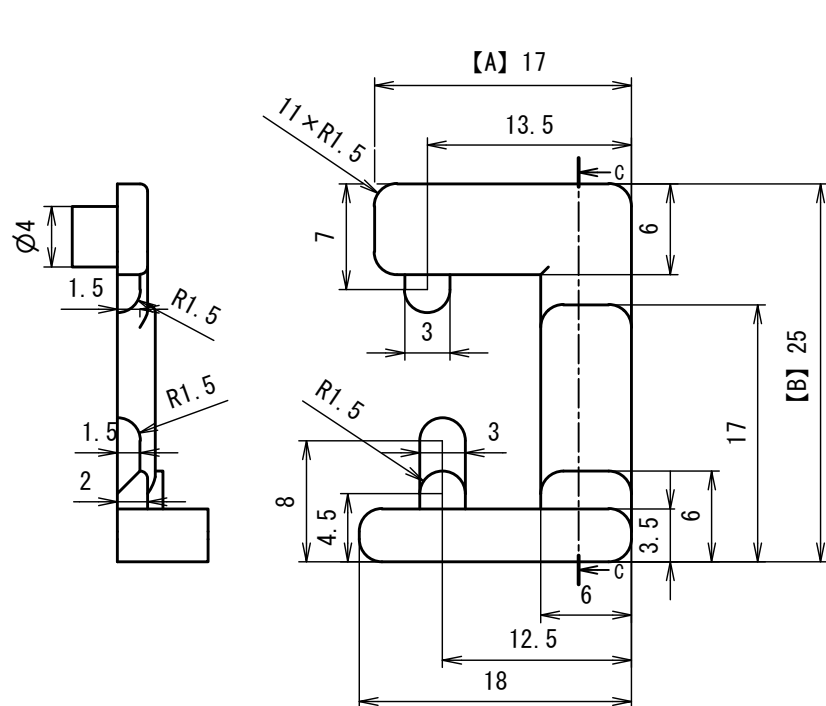
①



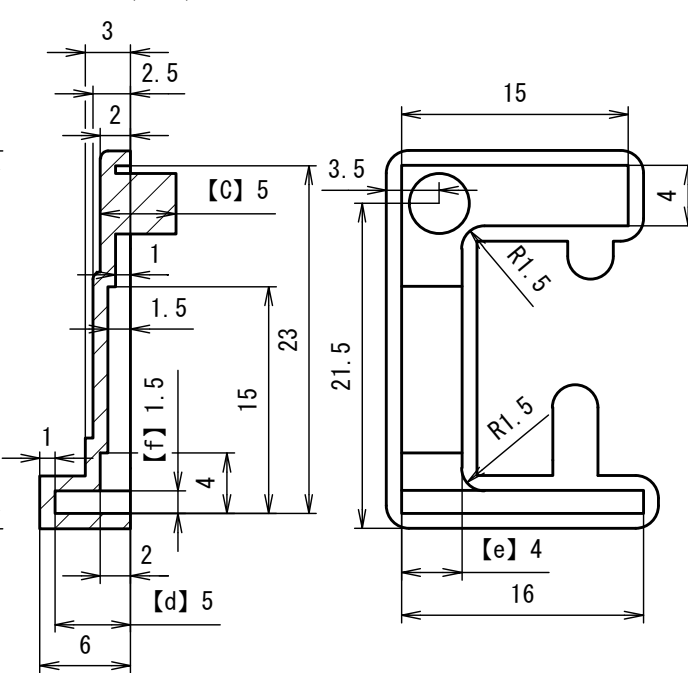
③

E-E (2:1)
【h】24D-D (2:1)
【F】3

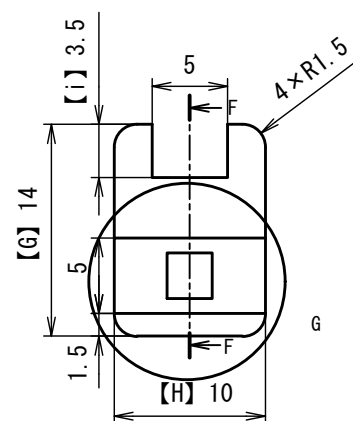
②



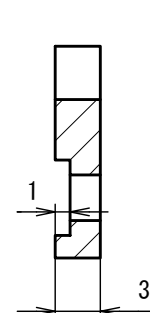
C-C (2:1)



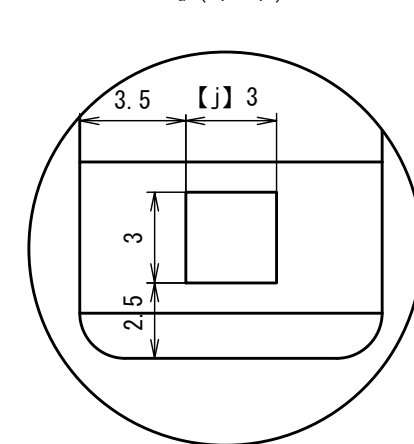
④



F-F (2:1)



G (4:1)



金型の名称	第58回全国大会課題（第2課題）			
製品の名称	フライス盤			
材質	ポリスチレン	収縮率	0.5%	1/1 A3