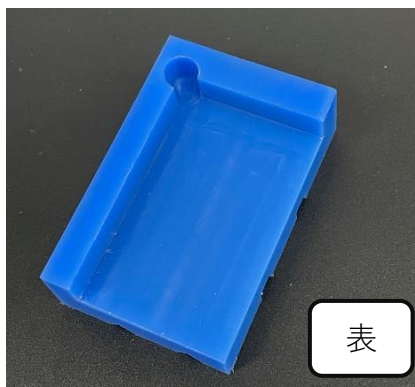


エジェクタピンフランジ加工について

●フランジ加工治具

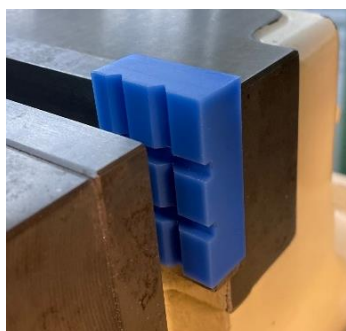
- ・機械競技中に支給部品のピンつば（フランジ）を加工する際、加工中の安全性を確保するため、治具を作製しました。使用許可がいただけるかどうかご確認をお願い致します。（必要であれば図面も公開いたします。）



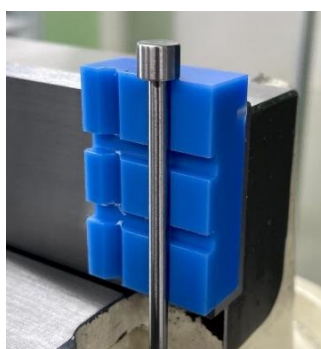
表面に三角形の溝加工を施しました。

ワーク(ピン)も傷めにくく、加工時の安定性が向上しました。

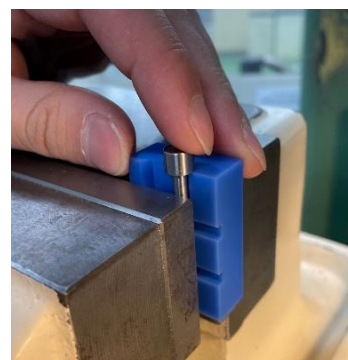
●使用方法



- ①バイスの端に乗せます。
裏面に逃げがある為、手で支えなくても安定します。



- ②ピンを乗せ、バイスを締めます。



- ③Y軸手前方向から切削します。



- ④熱をもたず、安定した切削ができます。