

調整 (1)

型取付

型締速度

30 %

型締圧力

15 %

型開速度

10 %

型開圧力

50 %

エジェクタ

前進圧力

99 %

後退圧力

99 %

前進開始時期

0.10 s

調整

(2)

パスワード

メイン

型

射出装置

射出

計量

調整 (2)

射出装置

手動後退速度

10 %

後退圧力

60 %

射出開始時期

0.10 s

デコンプ速度

10 %

NO S79078 - M2 200626

計量

スローダウン速度

0 %

スローダウン距離

0.0 mm

↑ 計量スローダウン項目は
インコーダ仕様の時有効

時刻設定

メイン

型

射出装置

射出

計量