

安全衛生上の保護具について

①切粉飛散防止カバー

- ・ 荒削り時の切粉が作業方向に飛散しないように衝立を製作しました。
アクリル板を使用しているため視認性と安全性が向上します。



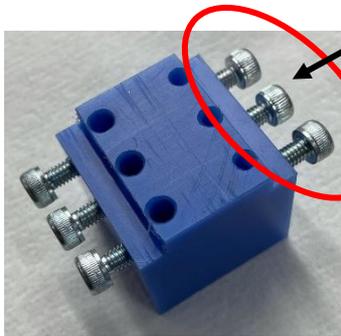
バイスを挟むように取り付けるため
作業中倒れることはありません



切粉の飛散を抑え、ケガを防止できます

②ピン固定治具

- ・ EピンのフランジDカット作業の安全性を高めるため治具を製作しました。
ヤスリ掛け後にピンが高温になる為、火傷防止とワーク固定の安定性が向上します。



固定治具外観

許可が出ましたら、無頭ねじで再製作します

【従来の作業】

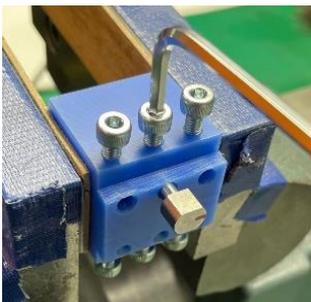


丸物なので安定性に欠けます
口金も損傷しやすいです



高温になる為ウエスごしにピンを取り外し、洗浄液で冷やしています

【改前後】



ピンを挿入し、
ネジで固定します



加工時の安定性が向上し、火傷防止にも繋がります。

