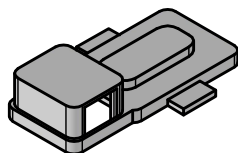
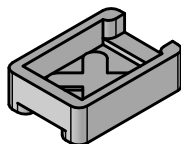


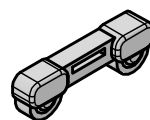
①



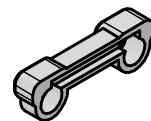
②



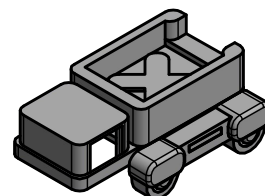
③



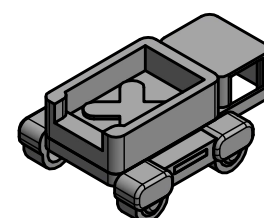
④



①+②+③+④



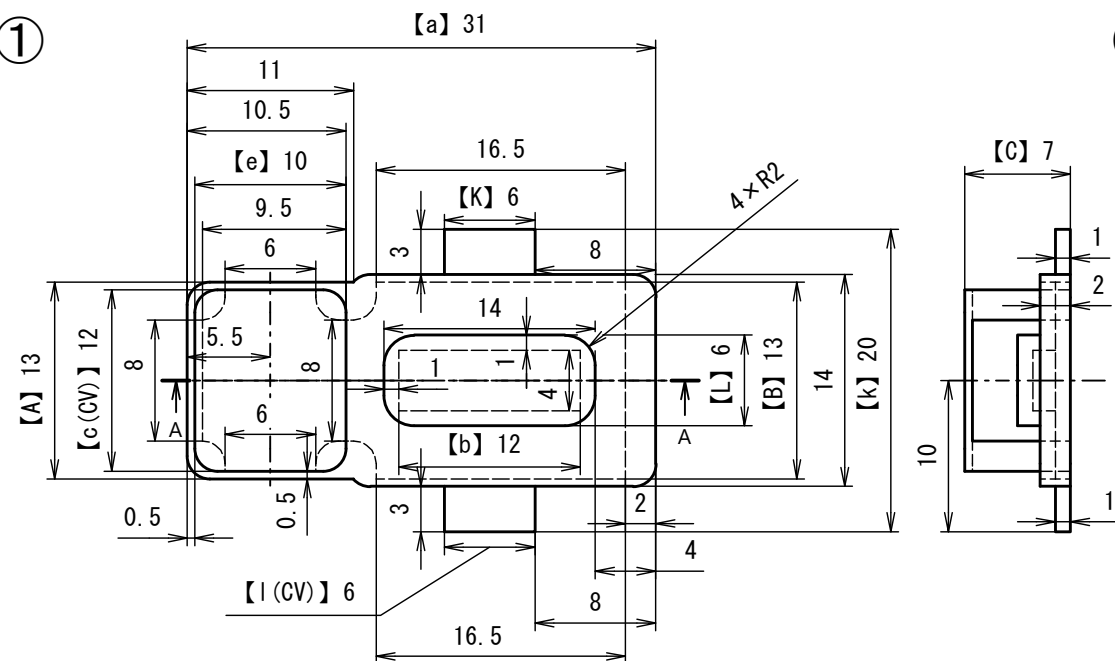
前方



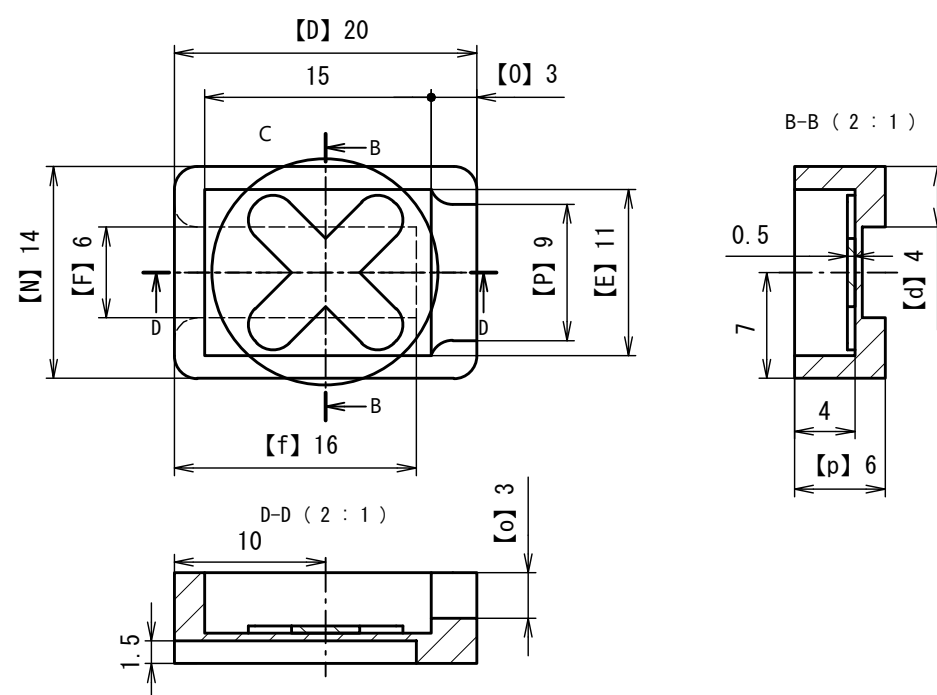
後方

- ・製品の表面にカッターマークや擦り傷がないこと。
- ・製品の寸法公差は特に指示がない場合 $\pm 0.05\text{mm}$ とする。
- ・【A】～【T】は製品の品質検査箇所であり、  
【A】～【J】は主寸法、【K】～【T】は副寸法とする。
- ・【a】～【t】は金型の品質検査箇所であり、  
【a】～【j】は主寸法、【k】～【t】は副寸法とする。
- ・製品部の指示のない角部の丸みはR1.5とする。

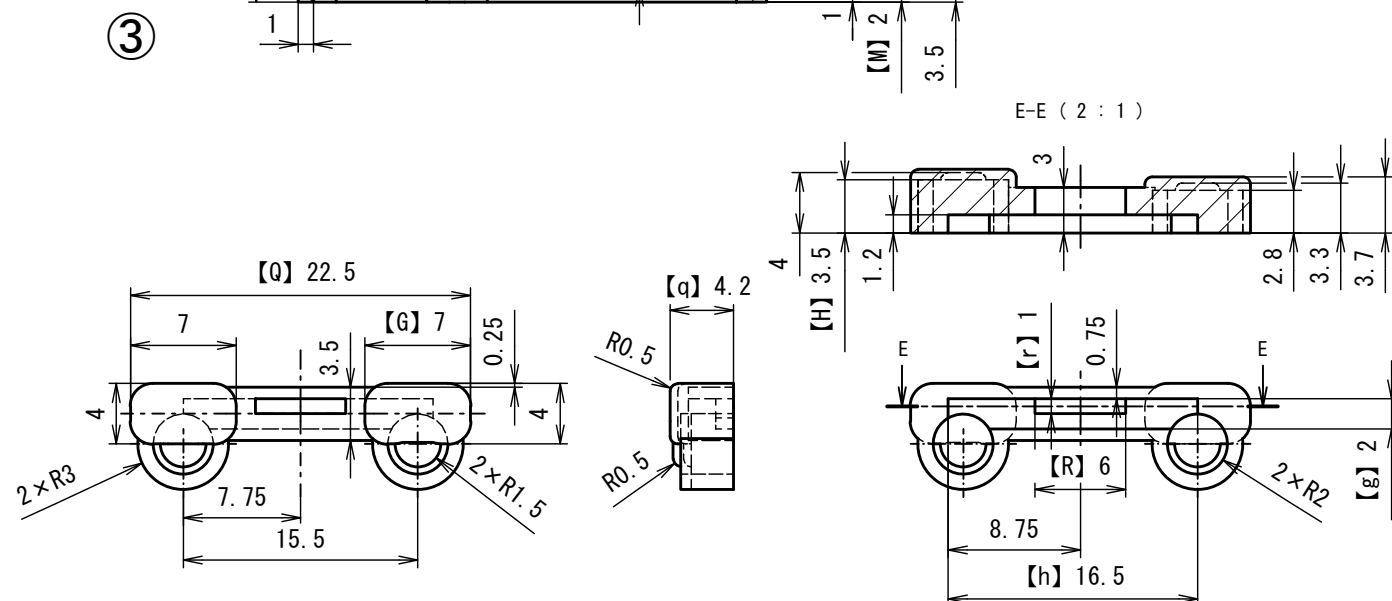
①



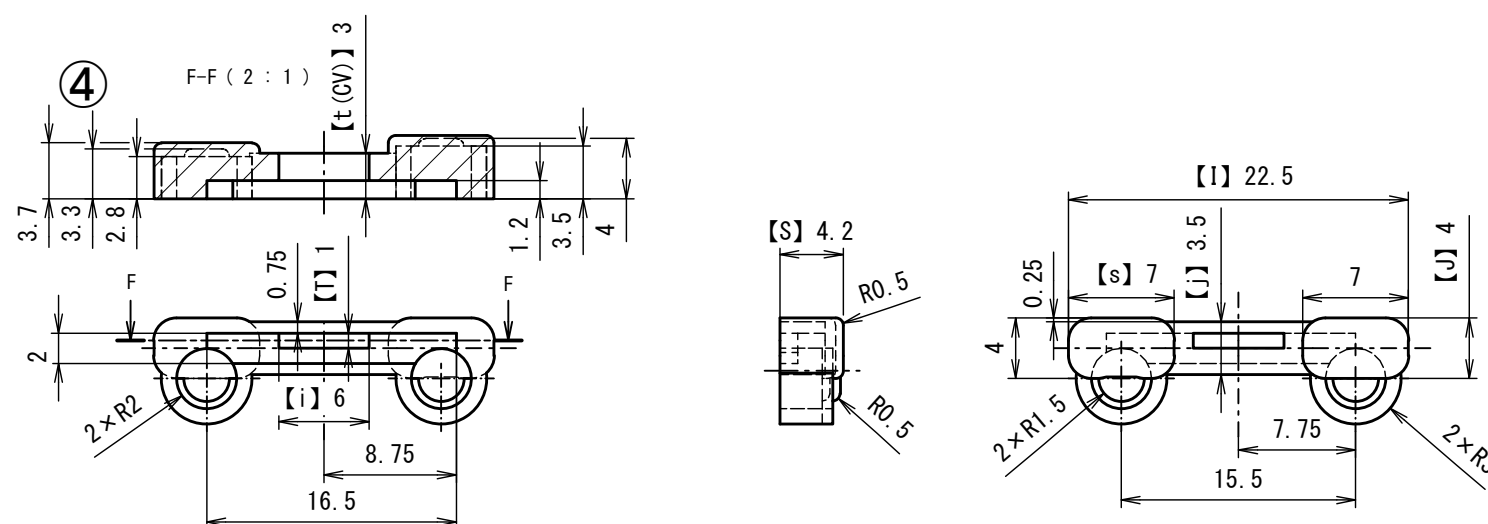
②



③



④



|       |                  |     |      |           |
|-------|------------------|-----|------|-----------|
| 金型の名称 | 第59回全国大会課題 競技課題2 |     |      |           |
| 製品の名称 | ダンブカー            |     |      |           |
| 材質    | ポリスチレン           | 収縮率 | 0.5% | 2/1<br>A3 |