

※第60回全国大会について

企業名：

記入者：

項目	内容	回答
大会全体について	特に滞りもなくスムーズに進行していたと思われます。運営して頂いた皆様にお礼申し上げます。	競技運営へのご協力ありがとうございました。来年度もよろしくお願いします。
	会場を提供して頂いた日立Astemo様 有難うございました。	
	コロナ過での開催で大変だと思いましたが無事に大会を開催していただきありがとうございました。	
	LIVE配信ですが、とても良かったです。普及の為に是非継続していただきたいです。	
	円滑な大会運営ありがとうございました。	
	成形競技のエリア毎の動画配信はとてもよかったと思います。来年度も継続していただければと思います。	
	各競技のライブ動画も各選手が一定時間移されていて、とてもよかったと思います。	
	滞りなく実施していただきありがとうございました。	
	コロナ禍の大変な状況の中、今大会が無事終わられましたこと新家主査や競技委員をはじめ 大会関係者の皆様に感謝申し上げます。	
	昨年の大会にくらべると改善された部分が多く、特に問題ありません 準備から進行までに携わって頂いた皆様ありがとうございました	
	早い時間から競技会場入りができ、外での待ち時間がなく選手にとって、とても良い環境だったと感じます。	
	会場を提供していただいた日立Astemo様のサポートもあり計画通りに大会が運営され良い大会だったと思います。	
	大会の開催にあたり、会場を提供していただいた日立Astemo様、運営を行っていただいた競技委員の皆様のおかげで無事に大会を終えることができました。大変ありがとうございました。	
搬入・搬出について	トラブルが起きないよう慎重に競技運営いただきありがとうございました。	次年度は会場運営の日立Astemo様、中央協会と再協議してスケジュールリングいたします。
	搬入は時間設定どおりに搬入が出来、良かったと思います。搬出時にかなり時間が押していました。 (約1時間遅れ)	
	日立Astemoの福田補佐員をはじめ、会場関係者の皆様のご尽力のおかげで滞りなく進めることが出来ました。	
	2Fの持参工具置き場内のエリアも搬出入順を考えて大まかなエリアを決めていただけるとありがたいです。	
	日立Astemo(株)様、エレベーターのご協力ありがとうございました。	
	広いスペース確保して頂き、特に問題ありません	
	搬出日、日立Astemo様には時間より早くご対応いただき誠にありがとうございました	
	持参工具の選別(1 F、2 F)にご協力頂き、ありがとうございました。	
競技会場（スペース等）について	搬出の時間配分をトラック台数で割り当てをした方がトラックの待機時間が低減できるのではないかと感じました。	次年度は会場運営の日立Astemo様、中央協会と再協議してスケジュールリングいたします。 企業毎での区画線についてはあえて区切ることをいたしておりません。選手数に応じて厳格に行う必要が出てくるのが予想されトラブルを招く恐れもあるので参加企業様同士で臨機応変にご対応いただきたいです。
	持参品の置き場所が広く搬入出がスムーズに行うことができました。企業ごとで区画があるとより良いと思いました。	
	加工競技とCAD・仕上げ競技で場所が分かれていたため、十分なスペースが確保できていたと感じます。 観戦状況は多少密になる場面もありましたが、特に大きな問題はなかったと思います。 成形競技については限られたスペースでの競技の為、モニターでの観戦となりましたが状況の把握は出来ました。	
	持参工具エリアのスペースが広く、安全面も十分に考慮して作業することができました。	
	機械競技において機械番号④、⑧号機の選手に視線が集まりやすいと感じました。 (特に競技終了15分前からは通路の制限のため注目が集まってしまうので)	
	選手の感染対策が確実にとられており良かったです、	
	通路側に関係者が密集したので、人数制限も考えた方が良いと思います	
	競技見学スペースの拡大を希望。NGの際には今回の成形競技のようなサテライト会場を別途設けてほしい。	
会場備品について	機械競技製品提出後の製品を2階に動かす際に、見学者と近く少し危険だと感じました。運搬時は、アナウンス等で見学者に一時退避をしてもらうか、製品運搬を機械清掃終了後へ変更の検討をお願いします。	競技の公平性と運営の安全性を優先して会場や混雑状況に合わせて臨機応変に対応させていただいておりますのでご理解をお願いします。 競技開始前と競技終了15分前からの制限エリアをEV前からなど、拡大する方向で検討します。
	持参工具置場を大変広く準備していただいたおかげで安全に展開作業等が行えました。	
	必要なものが揃っていたため、特に不自由なく競技に参加することが出来ました。有難う御座いました。 仕上げエリアのパーテーションも必要数用意して頂き、昨年に比べて観客席側の選手への配慮がされていたと思います。	
工具展開について	説明等がプロジェクターでなくモニターだったため見やすくて良かったです。	予算を考慮しながら多くの方が、観覧できるような体制に努めます。
	今回は競技会場が2つに分かれておりましたが、事前に情報を貰っていたため、特に大きな混乱もなく競技に参加できました。	

競技練習について	仕上げ競技の練習時間は明確にされていたため、特に混乱もなく練習が出来ました。 加工練習も特に混乱なく出来ました。(時間厳守は徹底しました)	
	練習開始時間になったら、競技委員または補佐員の方がチェーンを開け、仕上げ練習が可能な時間帯は常にチェーンを開けている状態にし、分かりやすい状態にしていきたいです。 今回、開始時間になったが、エリア内に入ってよいか迷っていた選手が多く見受けられたため。	競技日程表に明記してある練習可能時間帯を確認していただき、入場し練習していただいて結構です。（エリア内は選手以外の関係者はリボン着用を徹底） チェーンについては一般見学者の流入を防止するため常時「閉」とさせていただきますので切れ目から安全に入場をお願いします。（立て看板など検討いたします）
工具・素材検査について	素材検査の時間も細かくアナウンスをいただけたことで、選手たちも時間の管理がしやすく、安心して作業に取り組めていたと感じました。	
競技進行について	機械加工前に 2 分前コールは良かったので継続でお願いしたい。	
	CAD競技での選手に配慮したパーテーションはよかったと思います。	外側から見えるようにしてほしいとの意見もありましたが参加企業様から両方を解決する手段の提案などありましたらお願いいたします。（見学者の撮影のルールが守られるようであれば、できるだけオープンに行きたいと考えております）
	滞りなく進行していただきありがとうございました。	
	・第1課題と設計競技において、競技委員の方々には会場内を静粛に保つよう呼びかけをしていただき、集中できる雰囲気づくりが出来ていたと感じました。	
	製品、図面配布後や工具点検後の待ち時間が少なくなるよう、ご調整をお願いします。	今大会含めた過去大会の状況も踏まえて短縮の方向で協議させていただきます。なお、何らかのトラブル対応時間を考慮して余裕目には設定すると思いますので選手の方にはご理解いただくようお願い申し上げます。
	成形競技日では、午後からの選手も朝早くに集合し、待ち時間が長くなっております。 仕上げ競技後に成形競技上の注意事項説明を設けていただければ、一括の集合をやめられると思いますので、ご検討をお願いします。	
	競技開始までの待ち時間が長いと感じる。	今大会含めた過去大会の状況も踏まえて短縮の方向で協議させていただきます。なお、何らかのトラブル対応時間を考慮して余裕目には設定すると思いますので選手の方にはご理解いただくようお願い申し上げます。
	図面や製品を受け取り・提出する際の動線も、仕上げ競技時と同様に指定したほうが良いと思います。 作業台と作業台の狭い所を通ってしまうと、選手同士の接触や工具落下等の危険性があると思います。	（危険因子を除去し、選手の動線を確保するように配慮します）
	競技説明～競技開始までの待ち時間が少し長いように感じました。	待ち時間短縮について、トラブル回避のため多少のバッファを取っております。ご理解ください。
その他	提出用ゼッケンの使用タイミングが不明確で各社選手が迷っているように見えたので、事前にアナウンスしていただければと思います。	提出用ゼッケンの取り扱いについて、曖昧になっており申し訳ございません。次回大会からは素材点検後、素材とともに提出いただき、成形終了まで黄色い製品箱に入れたままにいただくよう競技上の注意事項に明記いたします。（提出時の箱間違いの防止に役立てます）
	今大会のような設計～成形競技の進行が、金型製作を競うのに適切だと感じました。 改めて運営の皆様には準備、進行等していただき感謝申し上げます。	
	昨年に比べ、WEB配信においてカメラマンの方には様々な角度から競技風景を映していただき、臨場感を感じることが出来ました。	
	階段での歩行について、横に広がっていたり、下を向いて昇り降りする方がいて危険だと感じました。 また、階段付近にある曲がり角でもかなり接触の危険がありました。1Fから見て右側(壁側)が上り、左側が下りと指示がありましたので順守をお願いいたします。	ご意見ありがとうございます。階段中央に白色で線を引き、左右が明確になるよう対策します。
	食事に関しては選手休憩所、または各企業のエリア内で摂っていただけるよう、再度周知をお願い致します。 (2Fの持参工具置き場内で床に座って食事をされている方が散見されました)	飲食可能エリアを設けておりますので、今一度徹底をお願いいたします。
	シャトルバスの時間設定について、競技終了や解散の時刻と合っておらず、利用にあたって不便でした。 解散の30分後程度の時刻設定をしていただけると、利用しやすいと思いますので、ご調整いただければ幸いです。	中央協会から後日回答
	水分等、飲み物の自動販売機が見当たらなかったため、あると嬉しい（会場外のコンビニで購入しました）	施設入り口入って左側に自動販売機がございます。
	LIVE配信について、昨年度に比べ選手を近くで長い時間映してもらえてよかった	
	フライス盤作業終了時の清掃について、安全のために作業に適した服装(安全靴、作業帽着用など)の方以外は行わない方が良いかと思いました。	各企業で帯同者の方々に注意喚起をお願いいたします。
	成形競技を選手ごとでモニターに映してもらえ競技状態がわかりやすく良かったです。	
	PC競技に於いて選手と観客が完全に隔離されていましたが、もう少しオープンな競技を希望します。	競技の公平性と運営の安全性を優先して会場や混雑状況に合わせて臨機応変に対応させていただいておりますのでご理解をお願いします。

※次回大会に向けた改善点、要望等

項目	内容	回答
工具搬出時の時間設定について	搬入は特に問題はなかったのですが、搬出時に少し時間がかかっており、最終的には1時間押しの状況でした。 今回は1時間の持ち時間ですが、もう少し時間に余裕があると最後の方の企業様に出る影響が少なくなると思います。 1時間の持ち時間を1時間30分とするなどの変更が必要と思われます。	次年度は会場運営の日立Astemo様、中央協会と再協議してスケジュールリングいたします。
搬出時の展開について	現状、搬入時の工具展開が禁止となっておりますが、設備の立ち上げ・動作確認に限り可能という形にできないでしょうか。万が一、運搬時の不手際による設備トラブルなどが発生した場合等を考慮し、各社3時間程度などある一定の制限を設けて工具展開・動作確認を行うことで次の日の機械精度検査にスムーズに移れると思いますのでご検討いただけますと幸いです。(練習は禁止)	次年度は会場運営の日立Astemo様、中央協会と再協議してスケジュールリングいたします。
仕上げ競技後の工具持ち出しについて	仕上げ競技終了後に工具持ち出し禁止とされていましたが、翌日の成形練習時に必要な工具等がまだ仕上げ台車にあった為、成形練習当日に競技委員にお話しし、工具等の持ち出しをさせていただきますが、持ち出せる時間を設定して貰えたと助かります。	成形再組付け作業があるため、工具の持ち出しは禁止しております。 再組付け作業後でも十分に間に合うスケジュールとなっていますので改めての設定は致しません。
金型、成形品の展示について	成形競技後に各選手の持ち帰った金型と成形品（1個程度）を展示するような時間があれば非常に勉強に繋がる時間になると考えますが、いかがでしょうか。 ・成形競技が終わった選手から、金型を開いて成形品、提出用ゼッケンと共に長机に置いていく。 ・展示場所：仕上げエリアの空きスペース。 ・展示期間：当日の各選手成形直後から、翌日の各企業工具発送まで。 ※写真撮影、手に取る行為は禁止とする。 ご検討の程よろしく願いいたします。	参加企業の皆様のご意見いかがでしょうか。 全選手が終わったのち、展示できるスペースがあれば運営として対応することも可能。
展示スペース	競技説明、金型の展示スペースが選手の歩行帯になり来場者が見れない時間帯があったので 仕上げ会場入り口の右側のスペースにあると良いと思いました。	ご意見ありがとうございます。検討いたします。
成形機習熟の練習について	成形練習時も「ここから10分間で始めてください」などの明確な指示を頂ければと思いました。 練習とはいっても、始めと終わりの時間を明確にして貰えたらと思います。	職種連絡会時に練習時間の公表は行っておりますので、そのスケジュールに則って行っております。 担当の成形競技委員と選手との意思疎通を行いながら進めてまいります。
成形練習のタイミングについて	今大会では成形練習だけのために集合する日が設けてありました（本来であれば午後に開会式） 可能であれば機械加工日や仕上げ競技の午前中に組み込むなど出来ると嬉しいです。	競技委員のスケジュールを確認しながら前向きに検討いたします。
成形練習について	自社の成形機との機差を把握するためメモ用紙を持って行かせましたが没収されました。ルール上メモ用紙の使用は不可でしょうか？	他の選手が同様のメモなど持ち込みが無い中で、条件換算表のような用紙を持ち込んでいましたので、想定外のケースとして今回は競技委員判断で回収させていただいております。「競技上の注意事項」に明記されていない要件ではありますが、「書いていないこと＝許可されること」と認識せず、不明点は事前にご確認いただけますようよろしくお願い申し上げます。 ※白紙のメモまたは換算表の持ち込みについては、協議させていただきます。（機械加工の精度検査も合わせて）
競技課題①課題図面について	第一課題図面の書式が決まっていたと思いますが、当日配布された図面は違う書式だったため 線が太くなり形状が読み取りにくかったです。	
第2競技の製図設計	「USB内部の必要な形式のファイルを開き、競技前に作成したデスクトップ上のフォルダに同一名で保存すること。」について、どのファイルのことなのか、いまいち理解できないため詳しく説明してほしいです。	http://www.plagata.sakura.ne.jp/plagata/%e4%ba%8b%e5%89%8d%e5%b1%95%e9%96%8b%e7%94%a8%e3%83%87%e3%83%bc%e3%82%bf%ef%bc%882022%ef%bc%89/ 事前に説明をHPへアップしております。当HPIにありますフォルダ内の、「競技課題2 競技前の準備、競技開始後の注意事項 テンプレート使用方法」を参照してください。大会本番のUSB内部を調査しておりますが貴社以外の選手は全員指示順守できております。
課題難易度について	得点集計表の金型部寸法が25点以上の選手が多くみられます。この項目は配点が大きい為、 差を付けるべき項目＋技能五輪として高技能者ではないと獲得できない項目だと考えます 公差変更もしくは誤差値による配点変更など如何でしょうか 例①公差変更±0.02→±0.015 例②配点変更 ±0.01は1点 ±0.02は0.5点 など	下部「主査・競技委員より提案事項」参照
作業台の規格について	機械加工の作業台からアームを用いてカギレンチやプラスチックハンマーを置く天板を用いている企業がありますが、機械加工競技注意事項のA.（3）は作業台1台の場合は認められています。注意事項の再徹底か、注意事項の変更して頂くなどお願い致します。	次回競技委員会の際、競技上の注意事項、持参工具一覧表ともに精査させていただきます。※他には図面立てにアームがついているなど、様々な仕様が散見されました。テーブル上に物を置かないなどの安全上の措置とも考えられますが、作業台の規定サイズ外に付属品が出ている企業様、この場で理由などご意見お願いします。（理由などに応じて禁止するか制限を緩和し明記するか検討します）
競技進行について	スィベルに関してはどうするか。	各参加企業様において、スィベルの消耗状態や入手の状況などいかがでしょうか。ご意見お願いいたします。
第1競技及び第2競技の製図設計	今回は一般観客が来場不可となっていました。一般来場可の場合でも、 製図競技は今回と同じように衝立などで遮ったり、選手の画面が見えないよう見学通路を限定するのでしょうか。（多くの人にブラ型職種をもっと知ってもらうためにももっと公開した方が良いと考えます。）	競技の公平性と運営の安全性を優先して会場や混雑状況に合わせて臨機応変に対応させていただいておりますのでご理解をお願いします。 公平性に支障を来さず観客側から設計内容が確認できるような案があればご提案お願いいたします。
競技視聴方法	全選手の一斉競技では難しいが、今回会場で実施していた成形競技は、ビデオカメラを増やし同時4画面で 閲覧可能としていたので見やすかったです。成形カウント数を表示して頂けると、更に進行が分かりやすいと思います。	成形カウント数の表示については成形競技委員と補佐員の負担が増すため対応できかねます。 画面での確認ができるアングルで配信を行っているものでそちらでご確認いただけると幸いです。
会場レイアウト	見学通路について、事前に開放、封鎖の連絡をいただきたい。	競技の公平性と運営の安全性を優先して会場や混雑状況に合わせて臨機応変に対応させていただいておりますのでご理解をお願いします。
その他	CAD競技がパーティションでほぼ見えない状況になってしまっているのが選手の状態をみる事ができませんでした。 パーティションではなく、画面への覗き見防止フィルムでの対応はいかがでしょうか。使用の可否については各企業の判断に任せる事で対応いかがでしょうか。有観客になった際にも見学していただける環境になると思います。	のぞき見防止フィルムでの対応可とし、パーティションについては前向きに検討いたします。

その他	CAD競技の際に荷物置き場までの動線を塞がれてしまい不便だった。事前にアナウンスをするべき。	競技の公平性と運営の安全性を優先して会場や混雑状況に合わせて臨機応変に対応させていただいておりますのでご理解をお願いします。
その他	作業台置き場から競技エリアまでの動線の目安となるテープ等を張ってほしい	
その他	会場の開場する時間を前日でもいいのでアナウンスしてほしい。	
JAVADA様へ	次年度以降、会場が企業様の構内等で交通の便が不自由な場合、各社に1台分の駐車場を構内または近辺に確保してほしい	中央協会から後日回答
主査・競技委員より提案事項	第60回大会の詳細状況について ●得点の分布や傾向について ・24名/29名中が80点以上獲得しており、項目の中でも設計に関するもので高得点な分布となった。 ・前回大会までと比較して金型の寸法得点が飛躍的に向上しており、配点を増やしているが得点分布を分散する要因にはならなかった。 ・成形品の寸法について、配点の増加と公差の高精度化を実施したが、上記と同様各選手レベルアップしており、得点分布を分散する要因にはならなかった。 ・プラスチック製品の生産について、金型の誤作を考慮してショート状態で条件設定して生産個数を稼いだと思われるものや、シリコン系離型剤を過剰に使用し離型性を向上させたと思われるものが散見された。離型剤付着やショートショットに対する加点項目の配点が低いため、より加点を優先した作戦をとったものと思われ、競技ルールや評価基準の変更を検討すべきと考える。 【検討中の変更事項】 ・競技課題1の廃止と得点の再配分（国際大会のモデリング廃止も鑑みて） ・競技課題2の図面変更の導入 ・金型寸法の公差変更や段階加点の導入 ・成形競技の連続成形個数の変更（金型の精度が生産個数に影響しやすくなる） ・離型剤の制限 ・・・など ●トラブル等 ・成形競技時に金型の取り付け状態が悪いにもかかわらず、無理やりボルト締めを行い、成形機の取付板のメネジを破損した選手が複数名いた。原因としては金型の組立状態が悪い他に、競技上の注意事項にある金型取付の手順が守られていないこともあったので、遵守しない場合その場で指導することや段取り作業を競技時間に含め、評価の対象とすることなどを検討いたします。	3月の競技委員会までに決定いたしますので各企業様からもご意見お願いいたします。