



- ・製品部以外の指示なき角部は糸面取りまたはC0.5とする。
- ・製品の幅や深さの寸法許容差は、 $\pm 0.01\text{mm}$ とする。
- ・断面図以外のハッチング部はRa25程度の機械面とする。

