

**技能五輪全国大会 「プラスチック金型」職種
県大会課題 機械加工用 持参工具など一覧表**

区分	品名	寸法及び規格	数量	備考
工具 類	クイックチェンジホルダ		1	
	ドローイングボルト		1	会場の物を使用しても可
	回転台付きマシンバイス	口金の幅150～200mm	1	水平方向の回転機能のみ。回転台ハンドル付きで可動ギア式のものは不可。
	位置決めジグ		1	
	ベベルプロトラクタ		1	角度段取り用、デジタル式は不可
	エンドミルホルダ		適宜	コレット、レンチも含む
	ドリルチャック		適宜	
	油砥石		適宜	かえり取り用、特殊な加工の無いもの 磨き用スティック砥石不可
	芯出しバー（マンドレル）、 接触式プローブ、アキューセ ンタなどの芯出し工具		適宜	芯出し作業の他に、加工寸法の確認に使用し ても可
	木ハンマ		2	
	平行ブロック		4組以 内	
	平行クランプ	開口部0～100mm程度	1組	
	けがき針		1	
	ハンマ		1	
	スコヤ		2	
	マグネットスタンド		4	
	鉄鋼やすり	平形、甲丸、丸など	4	かえり取り、糸面取り用

区分	品名	寸法及び規格	数量	備考
測定 具類	ハイトゲージ		1	デジタル式不可、ダイヤル目盛付は不可
	外側マイクロメータ	1/100目盛 000～025mm 025～050mm 050～075mm 075～100mm	各1	デジタル式は不可
	歯厚マイクロメータ	1/100目盛 000～025mm 025～050mm	各1	デジタル式は不可

測定 具類	内側マイクロメータ	1/100目盛 000～025mm 025～050mm (調整用リングゲージを用意すること)	各1	デジタル式は不可。
	デプスマイクロメータ	1/100目盛 000～025mm 025～050mm 050～075mm 075～100mm	各1	デジタル式は不可。
	ノギス	1/20目盛、150または200mm	1	デジタル目盛り、ダイヤル式も可
	スケール	150mm	1	材質任意
	てこ式ダイヤルゲージ	・ 1/100目盛 ・ ストローク長任意 ・ マグネットブロックへの取付治具は任意 ・ フライス盤溝部などに測定用当て板の取付可。	4	スピンドル式可 マグネットスタンド用及びコンパレータスタンド用とする
	ブロックゲージ	市販の寸法確認用のもの。角度付きでないもの。	適宜	測定用、材質任意
	Vブロック	45° のみ	1	測定用、バイス上での使用不可。
	コンパレータスタンド		1	
	平行ピン	Φ4.0、Φ6.0、Φ8.0	各1	
	定盤	300×300程度	1	

区分	品名	寸法及び規格	数量	備考
切削 工具	穴加工用工具 (センタドリル・ドリル・マシンリーマ・面取りドリルなど)	各種	適宜	
	エンドミル (スクエア・ラジラス・ボールなど)	各種	適宜	製品部等の加工用

区分	品名	寸法及び規格	数量	備考
その他	保護メガネ		2	サイドガード、ハイガード付きなど 切粉侵入防止機構のあるもの。 視力矯正用単体での代替使用不可。
	拡大鏡	手持ち、卓上タイプなど	適宜	
	はさみ		1	
	カッタナイフ		1	
	ラジオペンチ		適宜	ばり取り用、ニッパでも可
	センタポンチ		適宜	工具破損時除去（粉砕）用
	シクネステープ		適宜	材質任意、テープ保持具可
	ウエス		適宜	
	マジックインキ		適宜	
	筆記具		適宜	
	清掃用具		適宜	刷毛、ほうき、ちりとり等

その他	エアスプレー、小型電動コンプレッサー	単相100V 2口 1000W以下	若干	電動コンプレッサーは専用台を作業台以外に用意して良いが他の作業や工具置き場としての使用不可。作業エリア内に収める
	切削油		若干	
	洗浄油		若干	
	防錆油		若干	
	図面立て	バインダーの寸法はA3 (297×420mm)までとする	2	作業台の衝立と兼用する場合の寸法は問われないが数量には含まれる（掲示枚数は自由）
	手元照明		適宜	他の競技者に影響を及ぼさない程度の物
	時計		2	ストップウォッチも可
	卓上計算機		1	プリンタ付、プログラム付、電源を必要とするものは不可
	踏み台またはマット		適宜	分割式可
	作業台	W1000以下×D700以下× H1250mm程度 1台のみの場合作業エリアに 収まれば面積のみ2台分まで 拡張可	2	ワゴンタイプでも可 引出しを使用する場合は、左記寸法以内とする 作業姿勢が不安定な場合は、H1350mm程度まで申請により認める
	パイプ及びプライス盤セッティング工具類		一式	モンキレンチ、スパナ 等

(注)

1. 持参工具は、本来の使用目的以外の用途に使用してはならない。
2. スコヤ、パレレルブロック等を比較測定に用いてはならない。
3. 環境や健康上問題のある脱脂剤（トリクレン、フロン 他）及び潤滑剤は、使用しないこと。
4. 洗い油は競技会場には準備しない。
5. 安全衛生上の保護具等は、本一覧表に記載がなくても使用してよい。
6. けが治療のための救急箱等を持参してよいが、治療を要する状況が発生した場合は速やかに申し出ること。
7. 測定具調整用工具(フックスパナ、精密ドライバ等)は、必要であれば持参すること。
8. 切りくず回収BOXや目盛りクランプねじ（Z軸は交換不可）は、必要であれば持参すること。

技能五輪全国大会 「プラスチック金型」職種
県大会課題 仕上作業用 持参工具など一覧表

区分	品名	寸法及び規格	数量	備考
工具類	鉄鋼やすり	角形、平形、半丸形、丸形、 三角形 荒目、中目、細目、油目	適宜	やすりは加工したものを使用してもよい
	組やすり	5本組、8本組、10本組、12本組	適宜	やすりは加工したものを使用してもよい
	けがき針		1	特殊な加工のないもの
	センタポンチ		1	
	ハンマ		1	
	木ハンマ		1	
	横万力		1	作業台の中央または通路寄りに取り付ける 落下時の手ばさみ防止のため、何らかの安全対策をすること
	金型固定磨き台	形状材質は任意	適宜	磨き以外の用途に使用しない事
	ハンドル	タップ用、リーマ用	適宜	
	タップ	M5、M6	各3	材料ねじ穴勘合修正用
	リーマ	Φ4、Φ6、Φ8、Φ10 ※小数点以下不問	各3	各種ピン穴用、スプルーブッシュ穴勘合修正用
	六角棒スパナ	M5、M6	各1	ボールレンチでも可
	銅棒	長さ100mm以下、断面形状は丸または角	適宜	黄銅、木片、プラスチックでも可
	ワイヤブラシ		適宜	
	スコヤ	大、小	各1	特殊な加工のないもの
	面取りドリル	ハンドル付き	適宜	
	油砥石	平形	適宜	特殊な加工のないこと
	白砥石	平形	適宜	特殊な加工のないこと

区分	品名	寸法及び規格	数量	備考
測定具類	ハイトゲージ		1	デジタル式不可。ダイヤル目盛付は不可
	外側マイクロメータ	1/100目盛 000～025mm 025～050mm 050～075mm 075～100mm	各1	デジタル式は不可
	歯厚マイクロメータ	1/100目盛 000～025mm 025～050mm 050～075mm 075～100mm	各1	デジタル式は不可
	内側マイクロメータ	1/100目盛 000～025mm 025～050mm (調整用リングゲージを用意すること)	各1	デジタル式は不可。

測定 具類	デプスマイクロメータ	1/100目盛 000～025mm 025～050mm 050～075mm 075～100mm (調整用ブロックゲージを用意すること)	各1	デジタル式は不可。
	ノギス	1/20目盛、150または200mm	1	デジタル目盛り、ダイヤル式も可
	スケール	150mm	1	材質任意
	てこ式ダイヤルゲージ	1/100目盛	2	但し、1個は予備とする
	ブロックゲージ	市販の寸法確認用のもの。角度付きでないもの。	適宜	測定用、材質任意
	Vブロック	45°のみ	1	測定用、バイス上での使用不可。
	平行ピン	Φ4.0、Φ6.0、Φ8.0	各1	
	コンパレータスタンド		1	
	定盤	300×300程度	1	
	シクネステープ	0.01～0.1	適宜	材質任意、テープ保持具可
	Rゲージ	R0.5～R5	1組	

区分	品名	寸法及び規格	数量	備考
磨き 工 具、 電動 工具 類	リユーターなど	回転タイプ、往復タイプ	適宜	電動またはエア式（エア式の場合は電動コンプレッサーを持参すること。） 回転コントローラー付可。超音波式可。取り外し工具含む
	軸付き工具類	回転タイプ用、往復タイプ用	1式	ゴム砥石、砥石、金属、樹脂ファイバー、動物毛、軸付き電着ダイヤモンド砥石も可など
	スティック砥石	角、丸 など	適宜	保持具可
	ダイヤモンドドレッサー		適宜	砥石成型用
	紙やすり		適宜	保持具可
	ダイヤモンドペースト		適宜	希釈液使用可
	磨き用クロス、不織布等	紙、布	適宜	

区分	品名	寸法及び規格	数量	備考
その 他	保護メガネ		2	サイドガード、ハイガード付きなど 切粉侵入防止機構のあるもの。 視力矯正用単体での代替使用不可。
	拡大鏡	手持ち、卓上タイプなど	適宜	
	保護手袋		適宜	材質任意
	防塵マスク		適宜	
	光明丹（鉛フリー）		若干	付属刷毛、代用品可
	はさみ		1	
	カッタナイフ		1	
	ラジオペンチ		適宜	ばり取り用、ニッパでも可
	ウエス		適宜	
	マジックインキ		適宜	
	筆記具		適宜	
	清掃用具		適宜	刷毛、ほうき、ちりとり等

その他	エアスプレー、小型電動コンプレッサー	単相100V 2口 1000W以下	若干	電動コンプレッサーは専用台を作業台以外に用意して良いが他の作業や工具置き場としての使用不可。作業エリア内に収める
	切削油		若干	
	洗浄油		若干	
	防錆油		若干	
	図面立て	バインダーの寸法はA3 (297×420mm)までとする	2	作業台の衝立と兼用する場合の寸法は問われないが数量には含まれる（掲示枚数は自由）
	手元照明		適宜	他の競技者に影響を及ぼさない程度の物
	時計		2	ストップウォッチも可
	卓上計算機		1	プリンタ付、プログラム付、電源を必要とするものは不可
	踏み台またはマット		適宜	
	作業台	W1250以下×D1000以下× H750mm程度 (天板厚み50～100mm)	1	*引出し付きの場合は引出しを使用しないこと 作業姿勢が不安定な場合は、H850mm程度まで申請により認める
	設計用デスク	W1200×D750×H850以下	1	手元照明を設置してよい
	チェア		1	設計用と同一または磨き専用でもよい
	棚	高さ300mm以下で引出しのないもの。ただし透明なスライド式のものは可	適宜	作業台(1250×1000×850)からはみ出さないよう設置すること
	脇置棚	300以下×400以下×高さ950mm以下	1	作業台の端にぴったり付けておくこと

(注)

1. 持参工具は、本来の使用目的以外の用途に使用してはならない。
2. スコヤ、パラレルブロック等を比較測定に用いてはならない。
3. 環境や健康上問題のある脱脂剤（トリクレン、フロン 他）及び潤滑剤は、使用しないこと。
4. 洗い油は競技会場には準備しない。
5. 安全衛生上の保護具等は、本一覧表に記載がなくても使用してよい。
6. けが治療のための救急箱等を持参してよいが、治療を要する状況が発生した場合は速やかに申し出ること。
7. 測定具調整用工具(フックスパナ、精密ドライバ等)は、必要であれば持参すること。