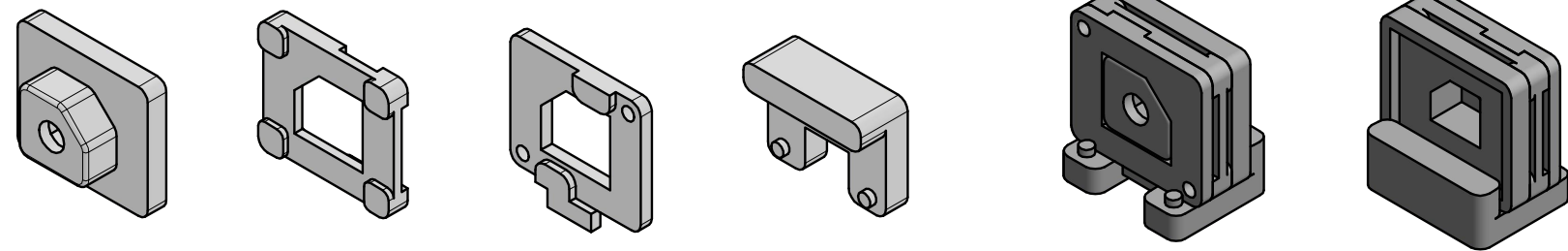
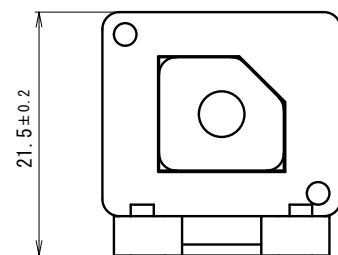


① ② ③ ④ ①+②+③+④

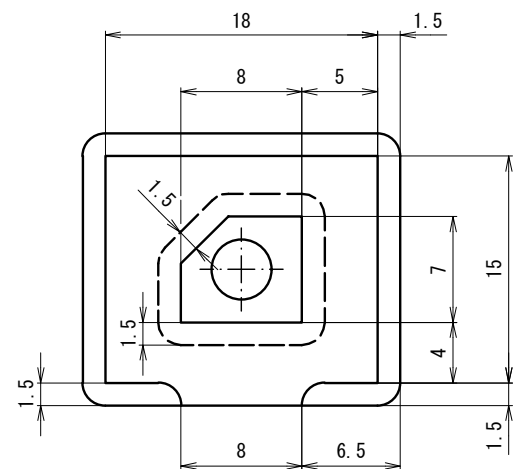
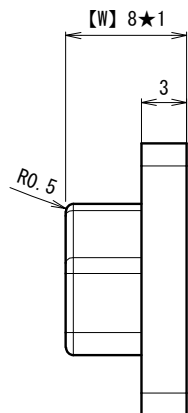
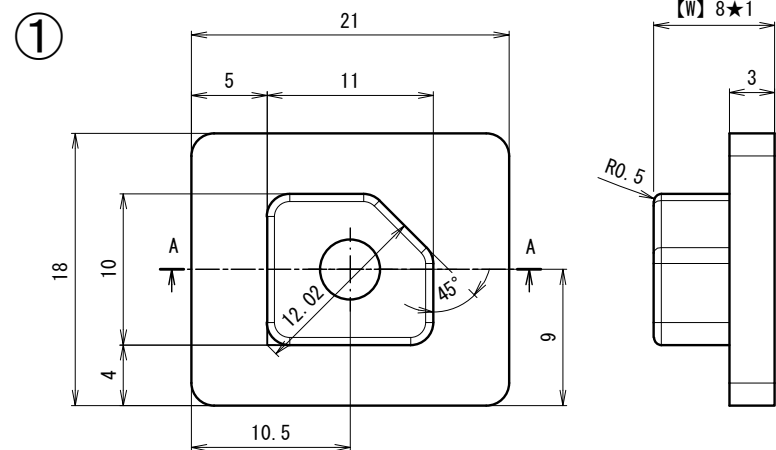


前方 後方

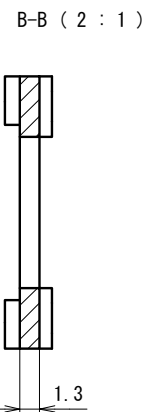
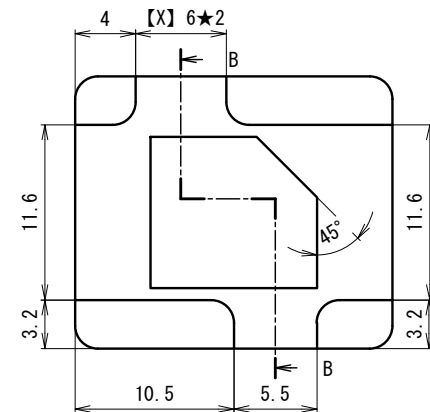
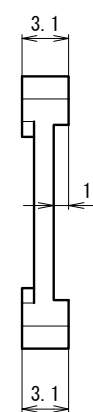
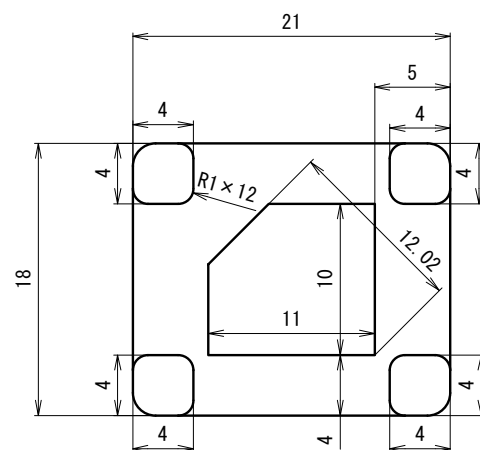
組み立て寸法



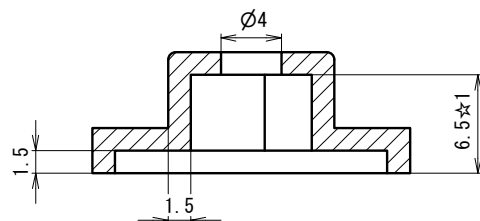
- ・製品の表面にカッターマークや擦り傷がないこと。
- ・製品の寸法公差は特に指示がない場合 $\pm 0.03\text{mm}$ とする。
- ・製品部の指示なき角隅の丸みは、 $R1.5$ とする。
- ・【W】の変更範囲は $7.5 \sim 8.5$ とする。(0.1mm単位)
- ・【X】の変更範囲は $5.5 \sim 6.5$ とする。(0.1mm単位)
- ・【Y】の変更範囲は $6.5 \sim 7.5$ とする。(0.1mm単位)
- ・【Z】の変更範囲は $5.0 \sim 6.0$ とする。(0.1mm単位)



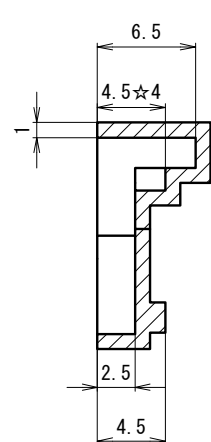
②



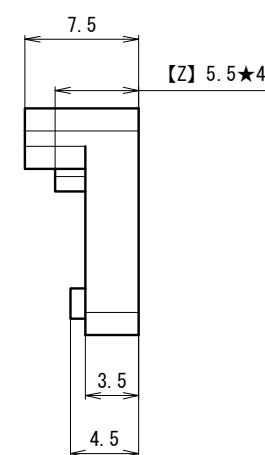
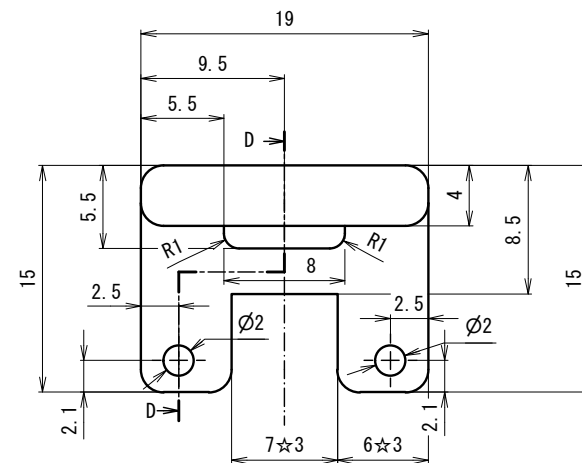
A-A (2:1)



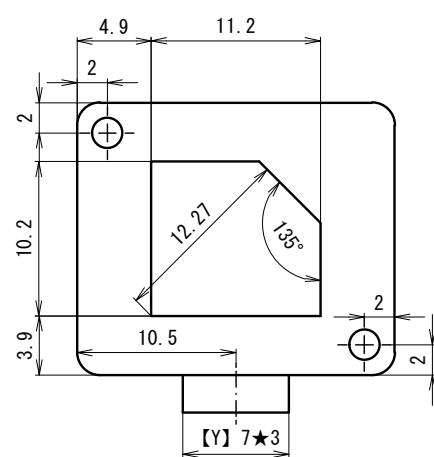
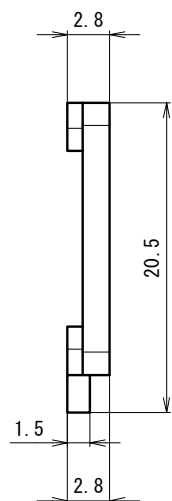
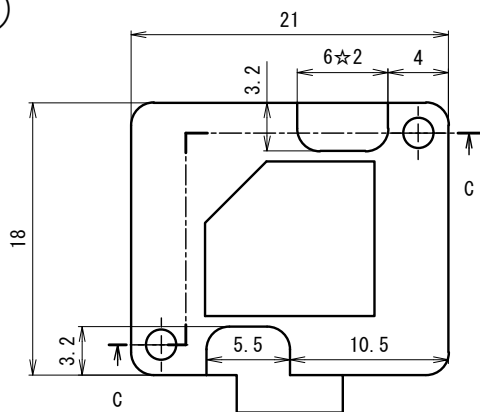
D-D (2:1)



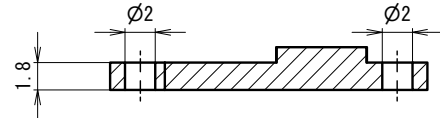
④



③



C-C (2:1)



課題の名称	第61回技能五輪全国大会 プラスチック金型職種 競技課題			
製品の名称	小型プレス用金型			
材質	ポリスチレン	収縮率	0.5%	2:1 A3