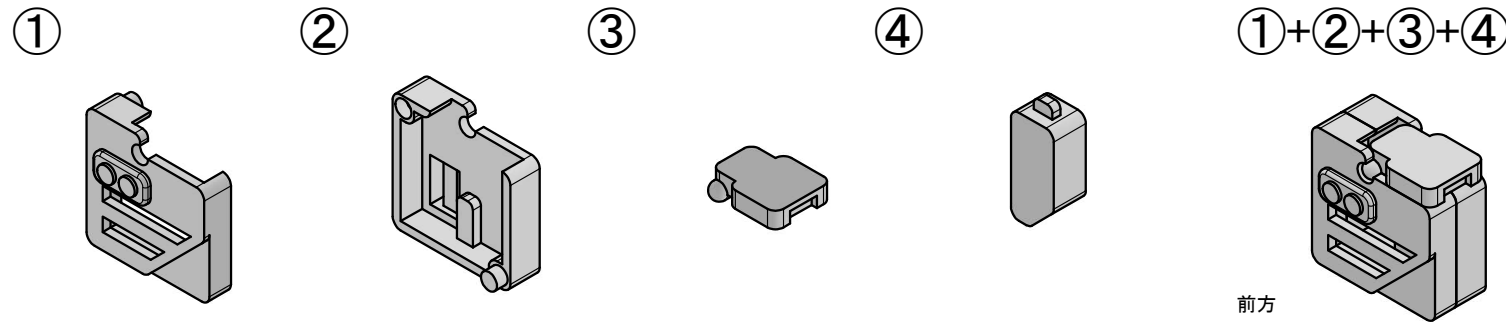
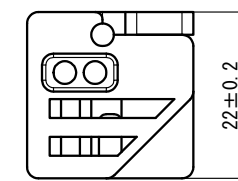


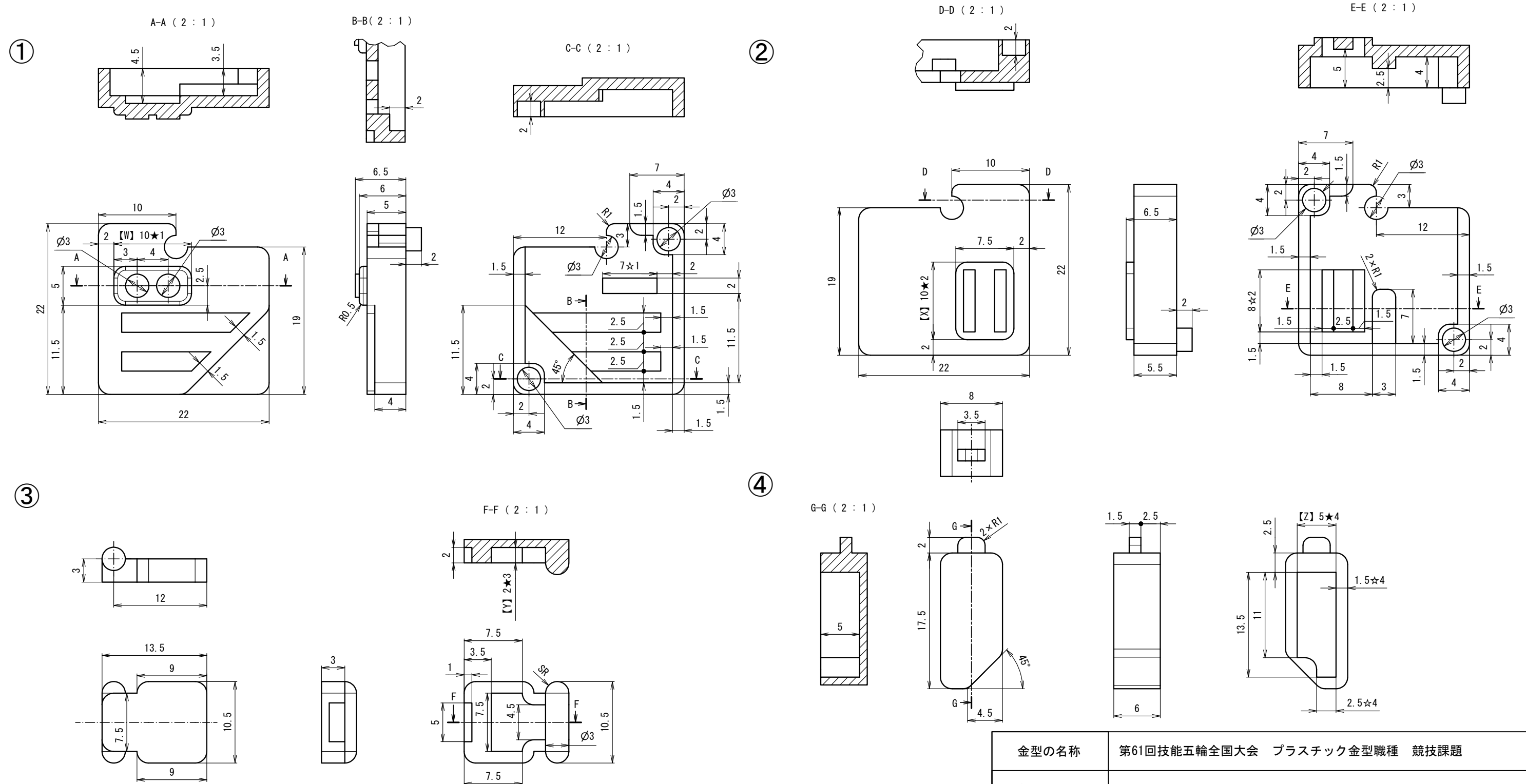
事前公開用



組立て寸法



- ・製品の表面にカッターマークや擦り傷がないこと。
- ・製品の寸法公差は特に指示がない場合±0.03mmとする。
- ・製品部の指示の無い角部の丸みはR1.5とする。
- ・【W】の変更範囲は9.5～10.5とする。(0.1単位)
- ・【X】の変更範囲は9.5～10.5とする。(0.1単位)
- ・【Y】の変更範囲は1.5～2.5とする。(0.1単位)
- ・【Z】の変更範囲は4.5～5.5とする。(0.1単位)



金型の名称	第61回技能五輪全国大会 プラスチック金型職種 競技課題			
製品の名称	ストーブ			
材質	ポリスチレン	収縮率	0.5%	2/1
				A3