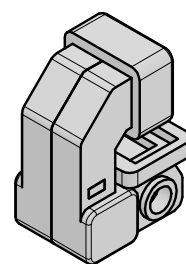
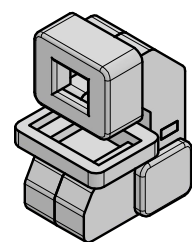
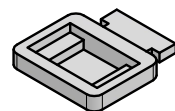
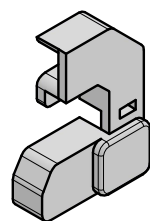
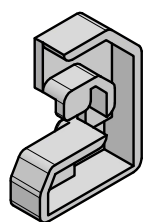
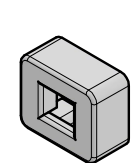


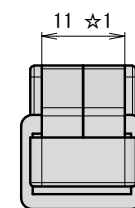
① ② ③ ④ ①+②+③+④



前方

後方

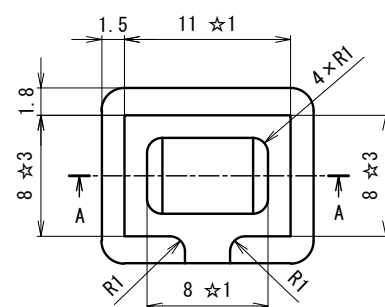
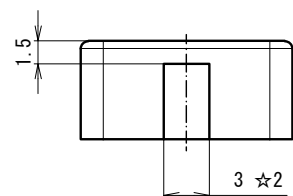
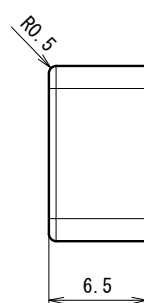
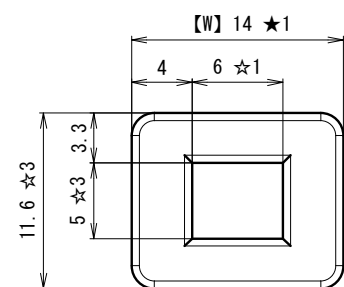
組立て寸法



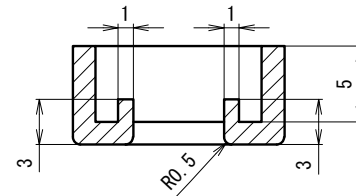
事前公開用

- ・製品の表面にカッターマークや擦り傷がないこと。
- ・製品の寸法公差は特に指示がない場合 $\pm 0.03\text{mm}$ とする。
- ・製品部の指示の無い角部の丸みは $R1.5$ とする。
- ・【W】の変更範囲は $13.5 \sim 14.5$ とする。(0.1単位)
- ・【X】の変更範囲は $1.0 \sim 2.0$ とする。(0.1単位)
- ・【Y】の変更範囲は $7.5 \sim 8.5$ とする。(0.1単位)
- ・【Z】の変更範囲は $3.5 \sim 4.5$ とする。(0.1単位)

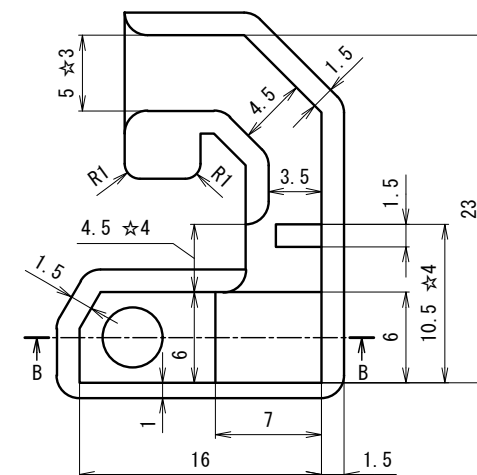
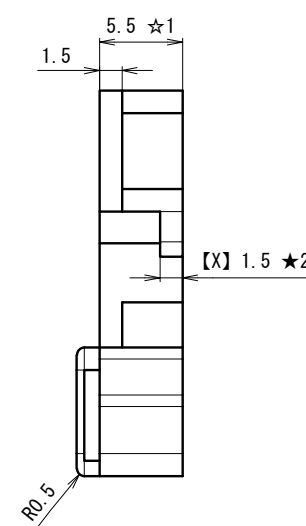
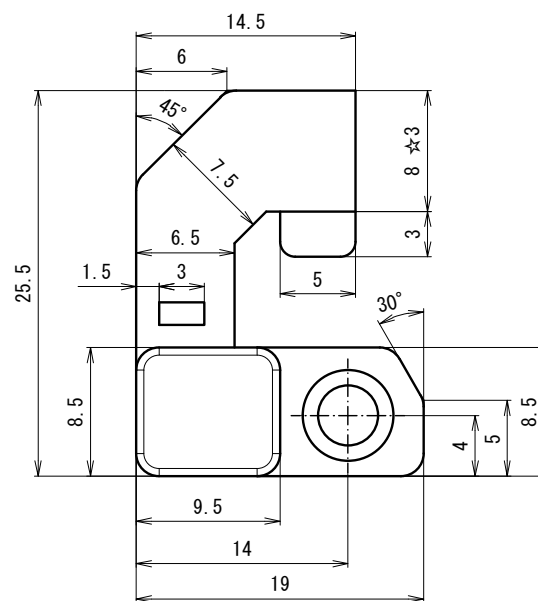
①



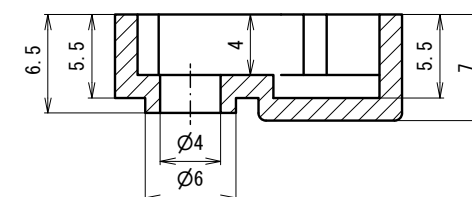
A-A (2:1)



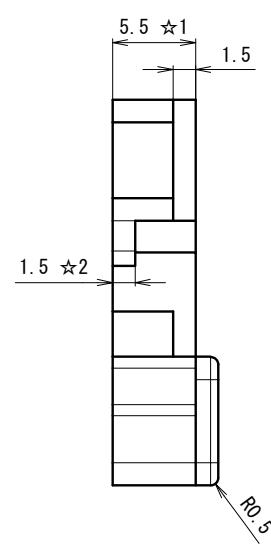
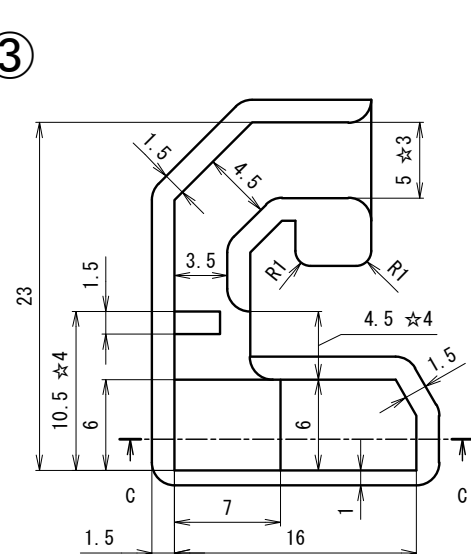
②



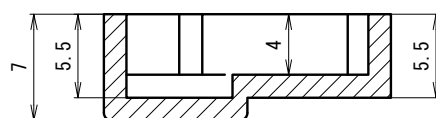
B-B (2:1)



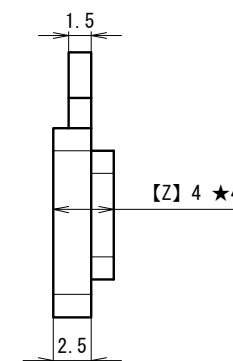
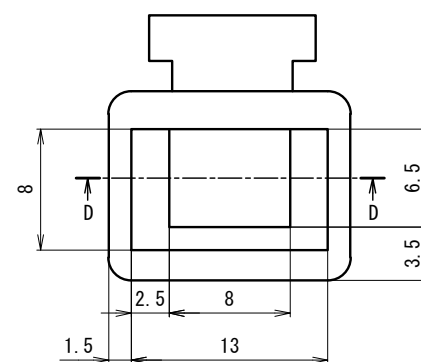
③



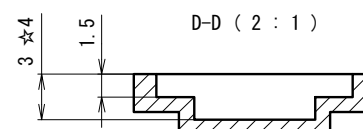
C-C (2:1)



④



D-D (2:1)



金型の名称	第61回技能五輪全国大会 プラスチック金型職種 競技課題			
製品の名称	画像測定器			
材質	ポリスチレン	収縮率	0.5%	2/1 A3