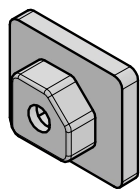
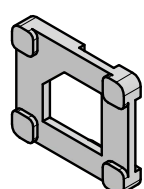


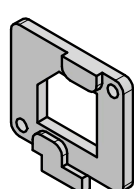
①



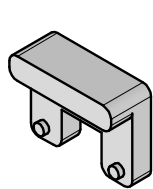
②



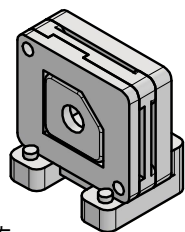
③



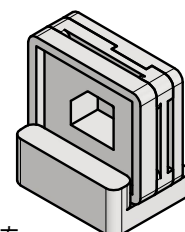
④



①+②+③+④

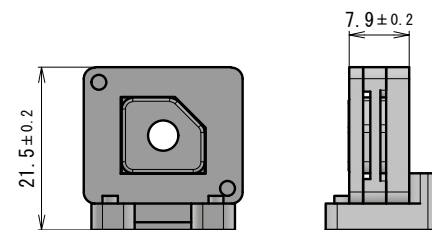


前方



後方

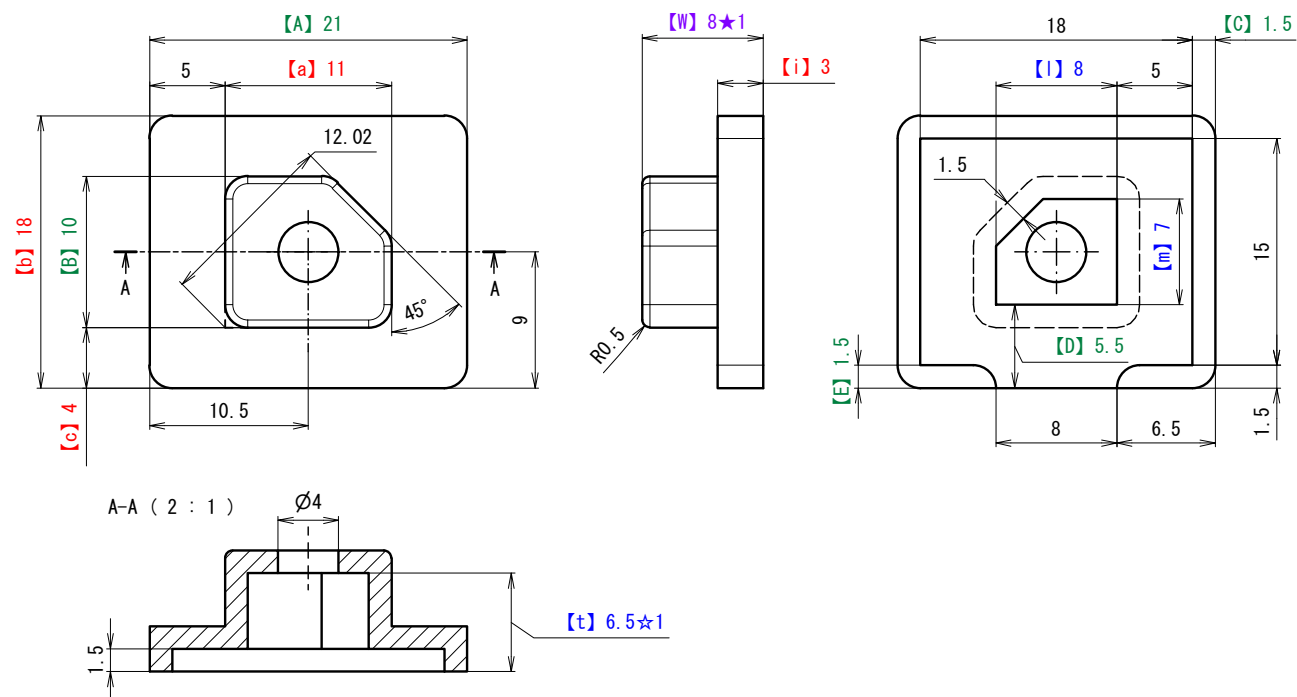
組立て寸法



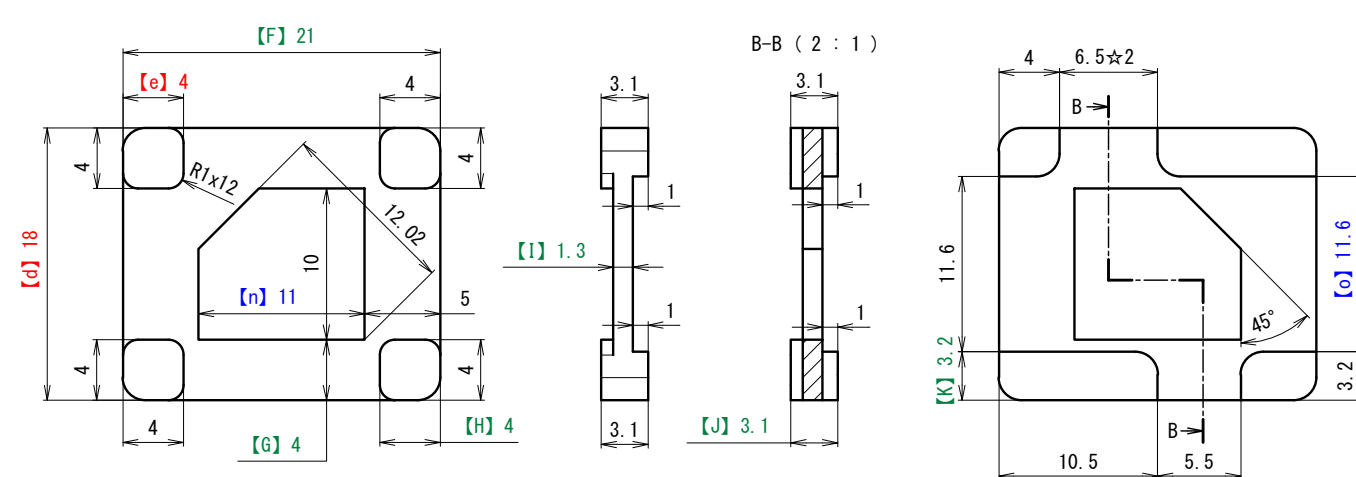
採点用

- ・製品の表面にカッターマークや擦り傷がないこと。
- ・製品の寸法公差は特に指示がない場合 $\pm 0.03\text{mm}$ とする。
- ・製品部の指示の無い角部の丸みは $R1.5$ とする。
- ・【W】の変更範囲は $7.5 \sim 8.5$ とする。(0.1mm単位)
- ・【X】の変更範囲は $5.5 \sim 6.5$ とする。(0.1mm単位)
- ・【Y】の変更範囲は $6.5 \sim 7.5$ とする。(0.1mm単位)
- ・【Z】の変更範囲は $5.0 \sim 6.0$ とする。(0.1mm単位)

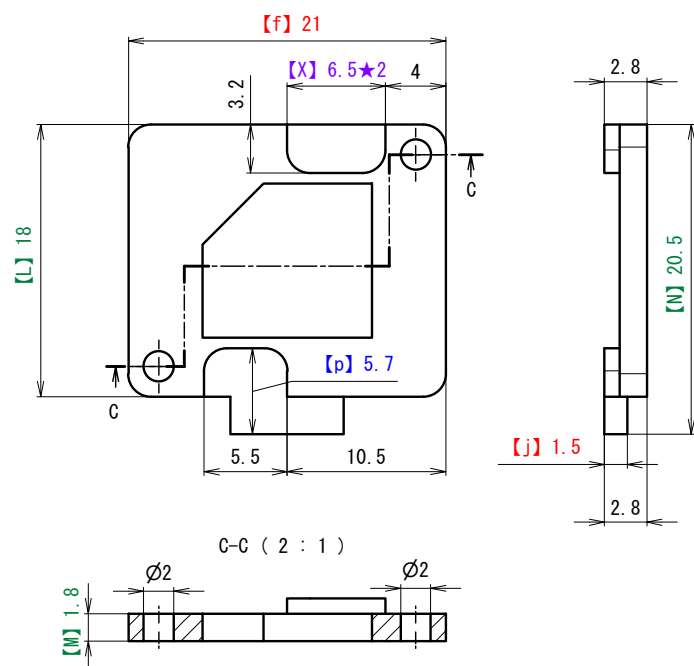
①



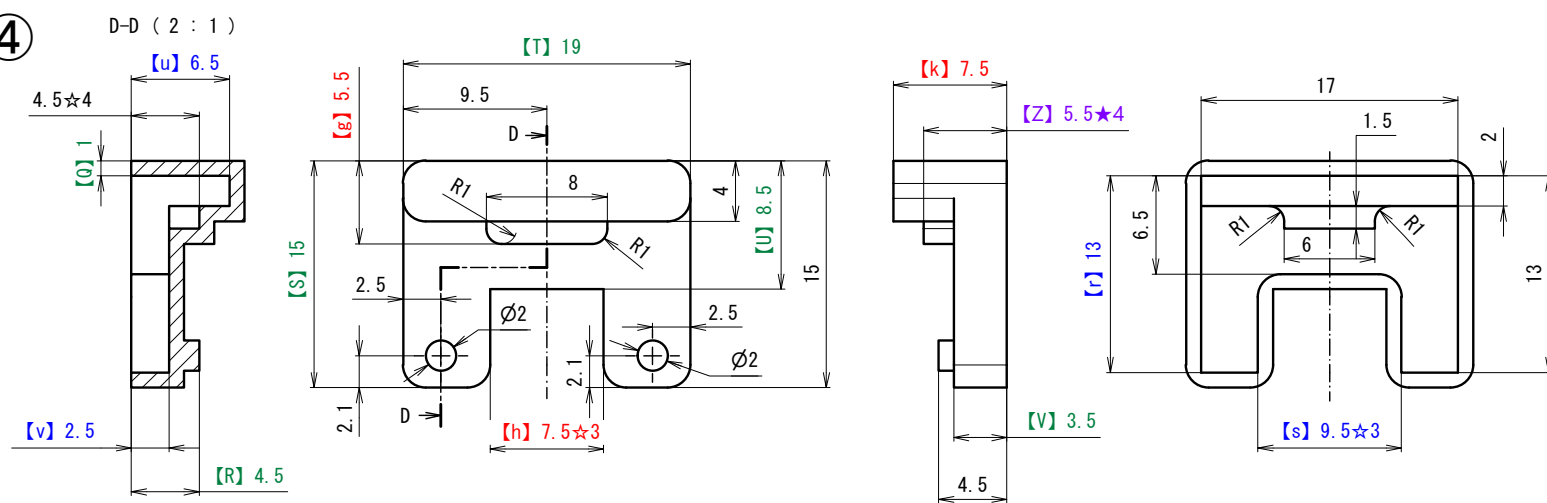
②



③



④



金型の名称

第61回技能五輪全国大会 プラスチック金型職種 競技課題

製品の名称

小型プレス用金型

材質

ポリスチレン

収縮率

0.5%

2:1

A3